



BITELLI®

VOLPE SF 101

TIEFENFRÄSE
TIEFENKALTFRÄSE
FÜR ASPHALT UND BETON



Die abgebildete Kaltfräse kann mit weiteren Optionen ausgerüstet werden

DIESELMOTOR

| | |
|---|-----------------------|
| Motor | Deutz BF6M 1013 Turbo |
| Anzahl Zylinder | 6 |
| Kühlsystem | wassergekühlt |
| Leistung bei 2300 min ⁻¹ gem. (ISO 3046/1) | 141 kW (192 PS) |
| Hubraum | 7146 cm ³ |
| Kraftstoffverbrauch | 200 g/kWh |
| Elektrisches System | 24 V |

ABMESSUNGEN

| | |
|----------------------------|----------|
| Leergewicht | 14360 kg |
| Arbeitsgewicht (CECE-Norm) | 14900 kg |

GESCHWINDIGKEITEN

| | |
|------------------------------------|------------|
| Arbeitsgeschwindigkeit (1. Gang) | 0÷30 m/min |
| Transportgeschwindigkeit (2. Gang) | 0÷6 km/h |

FAHRWERK

| | |
|------------------|------------------------------|
| Anzahl Räder | 4 |
| Breite - Vorne | 260 mm |
| - Hinten | 305 mm |
| Außendurchmesser | 560 mm |
| Lenkung | hydraulisch, servunterstützt |

FRÄSEINHEIT

| | |
|--|-------------------|
| Max. Fräsbreite | 1000 mm |
| Max. Frästiefe (ein Arbeitsgang) | 270 mm |
| Fräswalzendurchmesser (mit Werkzeugen) | 825 mm |
| Anzahl Fräswerkzeuge | je nach Walzentyp |
| Max. Schräglage | ± 10° |
| (nur mit rechtem Hinterrad außen) | |

FALTBARES LADEBAND

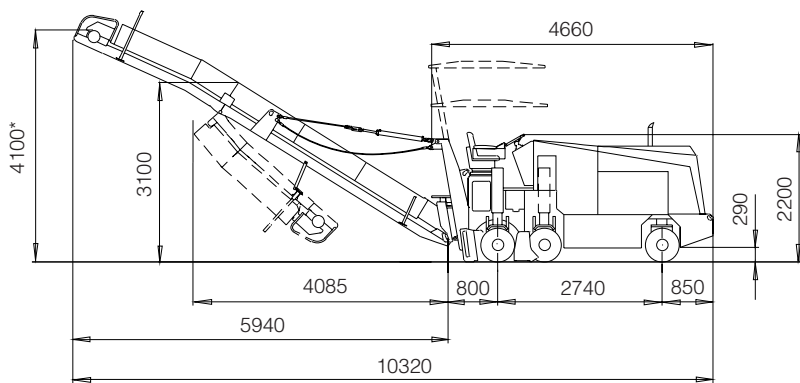
| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Theoretische Fördermenge | 115 m ³ /h |
| Breite Ladebänder | 500 mm |
| Ladehöhe über Grund | 1000÷4100 mm |

FÜLLMENGEN

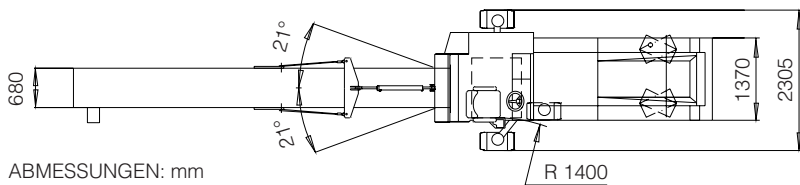
| | |
|-------------|-------|
| Diesel | 270 l |
| Hydrauliköl | 80 l |
| Wasser | 700 l |

ZUBEHÖR:

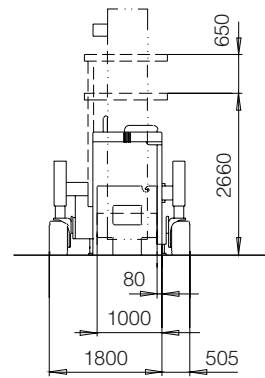
- FALTDACH HYDRAULISCH KONTROLLIERT
- DCS (Digitales-Control-System)
- Elektronische NIVELLIEREINRICHTUNG, alternativ mit:
 - PROGRAMMIERBARER HÖHENGEBER - REFERENZABTASTUNG für linke/rechte Maschinenseite
 - Zusätzlicher PROGRAMMIERBARER HÖHENGEBER - REFERENZABTASTER für DCS
 - QUERNEIGUNGSREGLER
 - DIGITAL QUERNEIGUNGSREGLER
- WASSERFÜLLPUMPE
- WALZE mit Werkzeugträgern mit Schnellwechselsystem
- NOTAUSRÜSTUNG ANTRIEB
- Linkes SEITENSCHILD für GERINGE FRÄSTIEFEN
- BELEUCHTUNGS- und LICHTSIGNALANLAGE für Straßenverkehr



* Die Höhe ist bis auf 4420 mm verstellbar.



ABMESSUNGEN: mm



TIEFENKALTFRÄSE
FÜR ASPHALT UND BETON
VOLPE SF 101
TIEFENFRÄSE

RAHMEN: Monoblockrahmen mit torsionsbeständigem Versteifungsträger und integrierten Öl-, Kraftstoff- und Wassertanks.

FAHRANTRIEB: Hydrostatischer Fahrtrieb mit verstellbarer Axialkolbenpumpe sowie verstellbaren Hydraulikmotoren an allen vier Rädern.

Transport- und Arbeitsgeschwindigkeit sind stufenlos einstellbar. Die Maschine ist mit einer elektronischen Steuereinheit zur Anpassung der Arbeitsgeschwindigkeit an das Leistungsoptimum des Dieselmotors ausgerüstet.

Ein vom Bedienstand aus zu aktivierendes Anti-Schlupf-System garantiert optimale Traktion auf allen Oberflächen.

FAHRWERK: Die vordere Lenkachse ist als Pendelachse ausgeführt. Die Hinterräder sind auf speziellen verchromten Gleitführungen mit hydraulischer Betätigung gelagert.

Das rechte Hinterrad kann in oder aus dem Frässpur geschwenkt werden.

FRÄSEINHEIT: Mechanischer Antrieb der Fräsrolle direkt vom Motor über Mehrfachriemen und Planetengetriebe.

Die mit der Walze verschweißten Werkzeughalter sind mit Referenzstiften versehen, um den Austausch zu erleichtern, ohne daß auf spezielle Markierungen zurückgegriffen werden muß.

Die elektrohydraulisch betätigte hintere Abdeckung erlaubt die mühelose Inspektion und den einfachen Austausch der Werkzeuge. Die Frästrommel ist auf Wunsch mit einem patentierten Werkzeugschnellwechselsystem ausgestattet, das über Zahnhalter mit konischer Aufnahme verfügt. Das System ermöglicht große Eindringtiefen bei gleichzeitig minimalem Werkzeugverschleiß.

FRÄSTIEFENEINSTELLUNG: Die Einstellung der Frästiefe und des Profilierungswinkels erfolgt über die Höhenverstellung der Hinterräder. Die optionale LCD-Anzeige im Bedienstand kann kontinuierlich die aktuelle Frästiefe anzeigen.

Mechanische Zeiger und Skalen geben dem Bedienungspersonal zusätzliche Informationen zur Frästiefe.

HYDRAULIKSYSTEM FÜR ZUSATZFUNKTIONEN: Eine verstellbare Axialkolbenpumpe, gesteuert mittels einer lastführenden Steuerung, speist sämtliche Zusatzfunktionen. Das System optimiert die Leistungsabnahme jeder einzelnen Funktion.

BERIESELUNGSANLAGE: Die Wasserspritzanlage verhindert die Staubbildung und reduziert den Verschleiß der Werkzeuge. Sie besteht aus einem NIRO-Stahlbehälter, einer Hochdruckpumpe und einer Spritzdüse aus NIRO-Stahl.

LADEBAND: Das Ladeband ist beidseitig schwenkbar, höhenverstellbar und kann für Transportfahrten eingeklappt werden. Bandgeschwindigkeit ist einstellbar und die Förderrichtung ist umkehrbar.

BREMSEN: Die Betriebsbremse wird über den hydrostatischen Antrieb verwirklicht. Die mechanische Notbremse mit negativ wirkender Hydraulischer Betätigung wirkt auf die Räder.

BEDIENSTAND UND KONTROLLELEMENTE: Verstellbarer, gefederter und in Querrichtung verschiebbarer Sitz.

Das Bedienpult ist ausgerüstet mit diversen Warnanzeigen und den wichtigsten Bedienelementen. Arbeits- und Fahrkontrollelemente sind in der rechten Sitzarmlehne integriert. Der ebenfalls hier angeordnete Fahrhebel verfügt über ein Potentiometer zur Feineinstellung der Arbeitsgeschwindigkeit.

Die Seitenschilder werden vom Bedienstand aus hydraulisch betätigt und erlauben ein besonders nahes Heranfahren an Gehsteigkanten sowie bequeme Wartungsarbeiten.

Auf Wunsch gehört auch eine Notfahreinrichtung mit deren Hilfe die Maschine im Falle einer Störung in der Elektronik normal weiterbetrieben werden kann.

BELEUCHTUNGSANLAGE: Ein leistungsstarker Satz Arbeitsscheinwerfer garantiert auch nachts optimale Sichtverhältnisse.

DCS (Digitales-Control-System - AUF WUNSCH): Es besteht aus einem LCD-Anzeiger der auf dem Armaturenbrett montiert werden kann und die Fahrgeschwindigkeit, die Walzen- und Motorumdrehung, die Hydrauliköl-Temperatur sowie die Frästiefe anzeigt.

Das System beinhaltet auch eine programmierbare Tiefensteuerung zur automatischen Kontrolle der Frästiefe einer Seite der Frästrommel.



Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIEN
Tel. 051 6607111 / 051 6605066 - Fax 051 6604142
Home Page: <http://www.bitelli.com> - E-mail: info@bitelli.it

Zertifiziert nach ISO 9001



SIN-CERT

Die abgebildeten Daten sind unverbindlich. Die Firma Bitelli behält sich das Recht vor, diese ohne vorherige Benachrichtigung unanfechtbar zu ändern.

TIPOGRAFIA BITELLI

385-05-0700